

FOLCO® LIT D3 TC

Общая информация

Вид продукта	FOLCO® LIT D3 TC – Клей на основе ПВА без наполнителя с поверхностно-активными субстанциями.
Область применения	Поверхностное склеивание – в особенности склеивание флизелина со шпоном – а также облицовывание шпоном дерева, деревянных изделий и других основ, термокаширование; щитовое склеивание отдельных планок; склеивание элементов при монтажной сборке.
Свойства	FOLCO® LIT D3 TC – в соответствии с проведенными опытами – не дает изменения цвета дерева, что иногда происходит с некоторыми породами при использовании обычных D3-систем. Хорошая влагостойкость – класс D3 в соответствии с DIN EN 204.

Характеристики

Вязкость:	~ 10.000 ± 2.000	мПа	(Брукфильд DVII, 20°C, Sp. 6, 20 Upm.)
Уровень pH:	~ 7		

Другие свойства

Мин. температура образования пленки:	~ + 8	°C
Плотность:	~ 1,08	г/см ³
Время открытой выдержки при 150 г/м ² :	макс. 8 – 12	мин.

Инструкция по применению

Подготовка дерева:	Рабочие поверхности должны быть тщательно выровнены, очищены от жира и грязи. Неровности могут вызвать повышение времени прессования и снижение прочности клеевого шва.
Использование:	Помимо других свойств, температура, влажность и абсорбирующие свойства материала, а также вес покрытия и внутреннее напряжение материала имеют различное влияние на время открытой выдержки, время сборки и время

FOLCO® LIT D3 TC

Инструкция по применению

прессования. Тепловое воздействие ускоряет время сборки и сокращает время прессования.

Для достижения лучших результатов рекомендуются следующие рабочие условия:

Температура материала, клея и окружающей среды	18 – 22	°C
Влажность дерева (должна соотноситься с окончательной влажностью)		
Использование внутри помещения:	6 – 10	%
Использование снаружи:	11 - 15	%
Относительная влажность воздуха:	60 – 70	%
Вес клеевого слоя:		
для ламинации	80 – 150	г/см ²
для термоламинации	50 – 80	г/см ²
Давление пресса для элементов без внутреннего напряжения:	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования:		
Ламинация (HPL/ДСП)		
при 70 °C	~ 1	мин.
при 20 °C	30 – 40	мин.
декор-пленка (прессы с коротким циклом)	5 – 10	сек.
Сборка	8 – 15	мин.

FOLCO® LIT D3 TC наносится стандартным инструментом на одну или обе поверхности. Толщина клеевого слоя зависит от абсорбции и других показателей состояния материала, подлежащего обработке. Не наносить при температуре материала и помещения менее +10 °C.

В течение времени открытой выдержки, изделия следует собрать и начать прессование.

Совместимость с другими клеями следует проверить, прежде чем смешивать.

Окончательная водостойкость достигается спустя 7 дней.

Изменение цвета дерева:

FOLCO® LIT D3 TC не вызывает изменений цвета дерева.

Очистка:

Свежий, не засохший клей, смывается простой водой.

FOLCO® LIT D3 TC

Дополнительные советы

Безопасность	Листы безопасности согласно нормам ЕС на FOLCO® LIT D3 TC являются общедоступными, и подлежат рассмотрению перед хранением и использованием.
Хранение	<p>В оригинальной упаковке при определенных условиях срок хранения FOLCO® LIT D3 TC составляет 6 месяцев. Клей следует хранить в прохладном месте и оберегать от заморозания. Хранение при температуре свыше +25 °C снижает срок хранения продукта.</p> <p>Все характеристики продукта, определяющие его годность, проверяются нашим отделом контроля качества во время процесса производства и перед поставкой. В зависимости от температуры и времени хранения характеристики продукта могут выходить за указанные рамки. В следствие долгого периода хранения FOLCO® LIT D3 TC вязкость продукта может возрасти, в связи с чем рекомендуется тщательно перемешать продукт перед использованием. Однако данный факт не влияет на клеевые свойства продукта.</p>

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 26.01.2015

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы.

Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт.

Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.